

TIÊU CHUẨN NGÀNH

64TCN 7:1985

NGOẠI QUAN SẼM VÀ LỚP XE ĐẠP XUẤT KHẨU

Tiêu chuẩn 64 TCN 7-85 được ban hành để thay thế 64 TCN 7-77.

Tiêu chuẩn này áp dụng để phân loại sẫm và lớp xe đạp xuất khẩu theo ngoại quan.

1. LỚP XE ĐẠP XUẤT KHẨU HỢP CÁCH

1.1 Màu sắc đồng đều, nhẵn, vân hoa, đường chỉ, ký mã hiệu rõ nét, dấu đóng rõ ràng, sạch sẽ.

1.2 Cho phép thiếu cao su:

- Ở mặt lớp: Sâu không lớn hơn 1,5mm, dài không lớn hơn 10mm, tổng chiều dài không lớn hơn 100mm.

- Ở hông lớp: sâu không lớn hơn 0,5mm, diện tích mỗi chỗ không lớn hơn 100mm², tổng diện tích không lớn hơn 400mm².

- Ở gót lớp: thiếu cao su chưa tới đường chỉ, chiều dài không lớn hơn 200mm, không hở mảnh.

- Ở vải mảnh thân lớp: cho phép trắng mảnh 1 chỗ không lớn hơn 50mm².

1.3 Bọng hơi: cho phép có 2 bọng hơi ở cao su mặt lớp, ở giữa mặt lớp, và thân lớp, đường kính mỗi chỗ không lớn hơn 5mm, cách nhau không nhỏ hơn 300mm.

1.4 Tanh: chạy quá vị trí chuẩn không lớn hơn 2.5mm, chiều dài không lớn hơn 200mm.

1.5 Pavia:

- Ở mặt lớp dày không lớn hơn 1mm, rộng không lớn hơn 1,5mm

- Ở gót lớp: rộng không lớn hơn 2mm.

1.6 Gấp mảnh:

Không cho phép gấp mảnh ở giữa bước, cho phép gấp 2 chỗ ở mỗi nối mỗi chỗ không quá 3 sợi.

2. SẼM XE ĐẠP XUẤT KHẨU HỢP CÁCH

2.1 Màu sắc phải đồng đều, dấu đóng phải rõ ràng sạch sẽ.

2.2 Phải kín khí.

2.3 Dày mỏng không đều: khi bơm với áp lực 0,3-0,4kg/cm² đủ để sẫm căng tròn, sẫm không bị phồng cục bộ.

2.4 Tạp chất: không quá 2 chỗ, đường kính mỗi chỗ 2mm, sâu không quá 1/3 chiều dày sẫm.

2.5 Sẫm có lòng máng: không quá 2 chỗ, diện tích mỗi chỗ không lớn hơn 50 x 4mm.

2.6 Chiều dài mỗi nối: không nhỏ hơn 20mm, không nhăn gấp mỗi nối. Vết mài mỗi nối không thừa quá 3mm.

2.7 Thân van nằm gọn trong miếng đệm, không được lệch ra rìa miếng đệm.

Những sẫm và lớp xe đạp không đạt quy định trên đều không đạt tiêu chuẩn xuất khẩu.